



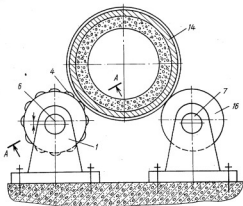
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ  
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3631594/29-33  
(22) 03.08.83  
(46) 15.04.85. Бюл. № 14  
(72) А. П. Тойбин, В. Г. Ефремов, В. К. Сяжиков, С. З. Рагольский и В. А. Духовный  
(71) Всесоюзный научно-исследовательский институт гидротехники и мелиорации им. А. Н. Костякова  
(53) 666.97.033.17(088.8)  
(56) Овсянник В. И. Железобетонные трубы для напорных водоводов. М.: Стройиздат, 1971, с. 193, рис. 118, с. 225—227, рис. 150.  
Попов А. Н. Бетонные и железобетонные трубы. М., Стройиздат, 1973, с. 111—112, рис. 40, 41.

(54) (57) ПРИВОДНОЙ РОЛИК ЦЕНТРИФУГИ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ТРУБЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ, содержащий жестко закрепленный на валу металлический диск с зубчатой боковой поверхностью, отличающийся тем, что, с целью увеличения срока службы и снижения уровня шума, металлический диск выполнен с кольцевым пазом на боковой поверхности, а каждый зуб — в виде эксцентриков с эластичным ободом, оси качения которых размещены в кольцевом пазу диска.



Фиг. 1

Изобретение относится к производству изделий сборного бетона и железобетона, в частности к роликовым центрифугам для формирования трубчатых изделий из бетонных смесей.

Цель изобретения — увеличение срока службы и снижение уровня шума.

На фиг. 1 изображена центрифуга с предлагаемым приводным роликом (виброраликом), общий вид; на фиг. 2 — эксцентрик (зуб) приводного ролика с эластичным ободом (сечение А-А на фиг. 1); на фиг. 3 — то же, вариант выполнения эксцентрика на сменном кольце; на фиг. 4 — размещение эксцентриков с эластичным ободом и их осей качения в кольцевом пазу диска, (сечение Б-Б на фиг. 3).

Приводной ролик 1 (виброралик) состоит из жестко закрепленных на валу металлических дисков 2 с зубчатой боковой поверхностью (не показаны).

Металлический диск 2 предлагаемого приводного ролика выполнен с кольцевым пазом 3 на боковой поверхности, а каждый зуб — в виде эксцентриков 4 с эластичным, например резиновым ободом 5, оси 6 качения которых размещены в кольцевом пазу 3 диска 2.

Обод 5 эксцентриков 4 выполнен в виде съемного бандажа. Эксцентрики 4 с помощью осей 6 установлены симметрично в диаметральных отверстиях 7 шек 8 и 9 металлического диска и закреплены с помощью гаек 10. Эксцентрики 4 установлены на своих осях 6 с эксцентриситетом 6.

Эластичные ободы 5 эксцентриков 4 закреплены в другом варианте на сменных кольцах 11, что упрощает монтаж и демонтаж эластичных ободов 5 на эксцентриках 4.

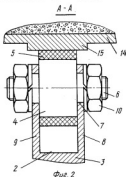
Кольца 11 на эксцентриках 4 установлены с помощью шлонок 12. Эксцентрики 4 установлены на своих осях 6 посредством шлонок 13, но могут быть и другие аналогичные виды их крепления.

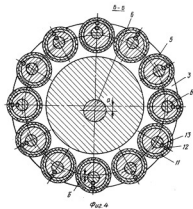
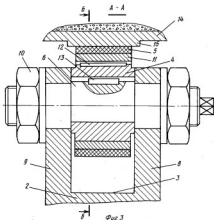
Центрифуга с предлагаемыми приводными роликами работает следующим образом.

Собранную форму 14 укладывают с помощью грузоподъемного средства бетоновыми дорожками 15 на гладкие неприводные и приводные ролики 16 и 1 центрифуги. Включают привод вращения роликов 1 (виброраликов) центрифуги. Посредством последней форма 14 приводится в медленное вращение. В нее известными средствами загружают бетонную смесь. При медленном вращении формы 14 происходит перераспределение смеси и предварительное ее уплотнение центробежными силами и высокочастотными колебаниями за счет эксцентриков (зубов) 4, а также эксцентриситета осадки приводных 1 и неприводных 16 роликов.

В этом случае вращающаяся на неприводных 16 и приводных 1 роликах форма 14 получает интенсивные высокочастотные ударные колебания от виброраликов 1, а также низкочастотные ударные воздействия за счет эксцентриситета роликов 16 и 1, что совместно с центробежными силами обеспечивает быстрое перераспределение бетонной смеси и тем самым максимальное ее уплотнение. Процесс уплотнения при этом ведется в течение 15—20 мин.

После окончания уплотнения бетонной смеси отключают привод вращения формы. Ее снимают и проводят термообработку сформованного изделия по известной технологии.





Редактор И. Кисаря  
Заказ 2028/11

Составитель Л. Карошкина

Тираж 552

Корректор М. Демчик

Подписано

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
119035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4